

LS FARB TABELLE / COLOR CHART



CREATION LS

Vita® Shade	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentine	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel	E-58	E-58	E-59	E-59	E-60	E-57	E-59	E-59	E-59	E-60	E-59	E-59	E-60	E-60	E-59	E-59
Clear	CL-O															

Massen, die nicht in Relation zum Vita®-Farbschlüssel stehen / Materials which are not related to the Vita®shade guide:

Opaque Dentine Modifier	OD-32 havanna				OD-37 curry				OD-41 orange				OD-43 ivory			
Transpa	NT neutral		OT opal		TI-1 blue		TI-2 white		TI-3 pink		TI-4 yellow		TI-5 grey			
Effect Enamel	SI-02 medium yellow					SI-04 light orange					SO-10 blue					
Pearl Enamel	PS-0 white															
Neck Transpa	HT-51 iridescent				HT-52 khaki				HT-53 sand				HT-54 honey			
Make In	MI-61 ivory								MI-63 honey yellow							
Glaze	GL															
Bleach	BD-A				BD-B				BD-B0				S-AB			

CREATION LS PRESS

Vita® Shade	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
MO	MO-1		MO-2			MO-1		MO-2		MO-1		MO-2				
LT	LT-A					LT-B					LT-C			LT-D		
MT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HT	HT-2		HT-3		HT-4	HT-1	HT-3			HT-4	HT-3		HT-4		HT-3	

Massen, die nicht in Relation zum Vita®-Farbschlüssel stehen / Materials which are not related to the Vita®shade guide:

Bleach	MO-0									MT-B00						
--------	------	--	--	--	--	--	--	--	--	--------	--	--	--	--	--	--

Vita® ist ein eingetragenes Warenzeichen der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Deutschland.
Vita® is a registered trade mark of VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Germany.

BRENNTABELLE / FIRING CHART

Brand <i>Firing</i>	Starttemperatur <i>Preheating Temp.</i>	Trockenzeit <i>Drying Time</i>	Temperaturanstieg <i>Raise of Temp.</i>	V	Endtemperatur <i>Final Temp.</i>	Haltezeit <i>Holding Time</i>	Erscheinungsbild <i>Appearance</i>
Washbrand <i>Wash firing</i>	440 °C	4 min.	45 °C/min.	+	780 °C	1 min.	Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Dentinbrand <i>Dentine firing</i>	440 °C	6 min.	45 °C/min.	+	780 °C	1 min.	Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Korrekturbrand <i>Correction firing</i>	440 °C	6 min.	45 °C/min.	+	775 °C	1 min.	Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Glanzbrand ohne Glasur <i>Glaze firing without glaze</i>	450 °C	4 min.	45 °C/min.	-	775 °C	1 min.	Glänzend <i>Shiny</i>
Glanz- /Farbrand Make Up Neo <i>Glaze- /Stain firing Make Up Neo</i>	450 °C	4 min.	45 °C/min.	-	760 °C	1 min.	Glänzend <i>Shiny</i>
Brand Korrekturmasse <i>Firing correction material</i>	440 °C	4 min.	45 °C/min.	+	700 °C	1 min.	Glänzend <i>Shiny</i>

Die oben genannten Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden. Entscheidend ist das richtige Brennresultat.
The firing parameters given above are guidelines, which must always be adjusted to suit the furnace used and the situation of the furnace. What is essential is getting the right firing result.

Vorbehaltlich Druck- und Satzfehler. Änderungen können jederzeit erfolgen.
Errors and printing errors excepted. Subject to change at any time.

Technische Fragen/*technical inquiries*: technic@creation-willigeller.com

Vertreiber/Distributor

Creation Willi Geller International GmbH
 Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria

Tel. +43 (0)5522 76784
 Fax. +43 (0)5522 76784-59

info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Hersteller/Manufacturer

KLEMA Dentalprodukte GmbH
 Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria



PRESSPROGRAMME / PRESS PROGRAMMES

DEKEMA AUSTROMAT 644 (PANAMANT Press)	HT/MT/LT		MO	
Ringgröße / Ring size	100g	200g	100g	200g
Starttemperatur / Start temperature	700°C	700°C	700°C	700°C
Aufheizrate / Heating rate	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.
Endtemperatur / Final temperature	893°C	913°C	907°C	923°C
Haltezeit / Holding time	25 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Pressdauer / Press duration	5 min.	5 min.	5 min.	5 min.
Pressstufe / Pressure levels	5	5	5	5

DEKEMA AUSTROMAT 654 Press-i-dent	HT/MT/LT		MO	
Ringgröße / Ring size	100g	200g	100g	200g
Starttemperatur / Start temperature	700°C	700°C	700°C	700°C
Aufheizrate / Heating rate	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.
Endtemperatur / Final temperature	898°C	915°C	905°C	920°C
Haltezeit / Holding time	25 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Pressdauer / Press duration	Auto1	Auto1	Auto1	Auto1
Pressstufe / Pressure levels	5	5	5	5

Ivoclar Vivadent EP600, EP5000	HT/MT/LT		MO	
Ringgröße / Ring size	100g	200g	100g	200g
Stand-by-Temperatur / Stand-by temperature	700°C	700°C	700°C	700°C
Temperaturanstieg / Temperature increase	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.
Haltezeit / Holding time	898°C	910°C	903°C	913°C
Haltezeit / Holding time	25 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Stopp-Geschwindigkeit / Stop speed	300µm/min.	300µm/min.	300µm/min.	300µm/min.